

Catálogo de Productos

2023

Porcicultura

Proyectos Integrales,
Equipamiento y
Servicios

INDIV[®]

indiv.com

Equipamiento y servicio experto para
avicultura y porcicultura en todo el mundo.



A wide-angle landscape photograph showing a vast field of bright yellow rapeseed flowers in the foreground and middle ground. The field stretches towards a flat horizon. In the distance, several bare trees are scattered across the landscape. The sky is a deep blue with wispy white clouds. The overall scene is bright and clear, suggesting a sunny day.

TRATAMIENTO DE DESECHOS, MEDIO AMBIENTE Y BIOSEGURIDAD

SEPARACIÓN SÓLIDO-LÍQUIDO DE EFLUENTES GANADEROS

TECNAPUR® TP-01 le permite gestionar eficientemente desde su explotación ganadera las deyecciones de los animales, obteniendo beneficios con un compostaje de alta calidad y además contribuyendo a la sostenibilidad medioambiental.

FRACCIÓN LÍQUIDA

- Una vez el líquido se ha separado, no huele.
- El líquido puede ser utilizado para riego. (Aspersión o goteo previo mezcla con agua.) o fertirrigación teniendo en cuenta su composición.
- Reducción del volumen de las balsas.
- Puede almacenarse en balsas sin que se formen costras y mejora la homogeneidad y facilidad de cargar con cuba.
- Puede ser tratado posteriormente, mediante sistemas físico-químicos o biológicos para verter a río.
- Posibilita aumentar el censo de animales en granja.

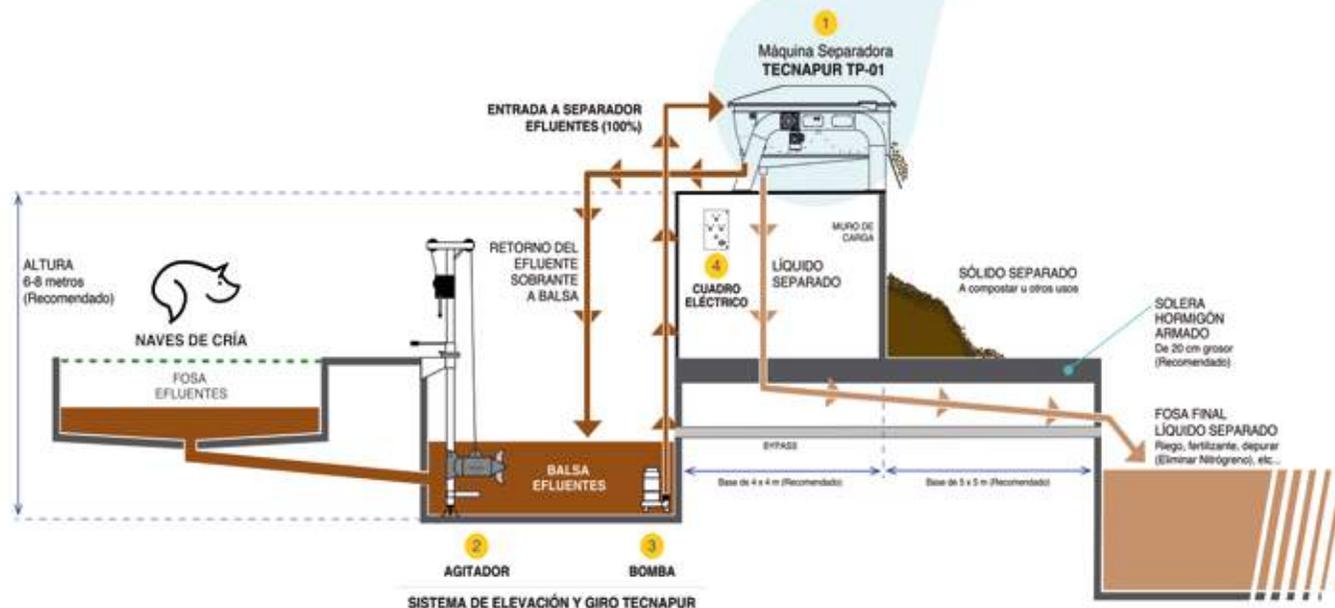
FRACCIÓN SÓLIDA:

- Sistema de doble prensado regulable para obtener de un 20 a un 30% de materia seca.
- Fracción sólida muy manejable y fácil de almacenar.
- La fracción sólida es fácilmente valorizable.

VENTAJAS TÉCNICAS:

- Consumo real inferior a 0,75 KW/h.
- Puede tratar igualmente efluentes muy densos (con mucha materia sólida) o muy líquidos (con poca materia sólida).
- No es necesario utilizar bombas trituradoras para su funcionamiento.
- No necesita rampas de pre-filtraje para concentrar los efluentes líquidos con baja cantidad de sólidos.
- Alto rendimiento de separación debido a la gran superficie de filtrado.
- La máquina realiza (las) tres operaciones básicas: filtrado, doble prensado y raspado en un solo equipo.
- Altísimo rendimiento de separación líquido-sólido gracias al tamiz de agujero redondo de superficie muy pequeña (no tamiz de malla triangular con una enorme superficie).
- No se obtura, debido a un sistema de limpieza de cepillos regulables.
- Por las características de los orificios del tamiz redondo, se retiene la mayoría de pelos de los cerdos que son expulsados con la parte sólida.
- Tamices de acero inoxidable intercambiables con posibilidad de diferentes diámetro de agujero de paso.

- Sistema de raspado y prensado en terminación plástica en contacto con el tamiz.
- No hay rozamiento entre partes metálicas lo que alarga muchísimo la vida útil de los tamices de los sistemas de raspado y prensado.
- Incorporación de un novedoso sistema de Protección Medioambiental de retención de sólidos que permite retener en el cajón de regulación los crotales y otros plásticos que provienen de los cerdos para ser luego retirados en el depósito controlado y evitar así que estos sean esparcidos por el campo.
- La parte sólida obtenida sin contaminantes plásticos triturados puede generar un compost de altísima calidad.
- Sistema de regulación del caudal de entrada importante para ajustar el equipo a los distintos tipos de purín.



SEPARACIÓN SÓLIDO-LÍQUIDO DE EFLUENTES GANADEROS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TECNAPUR® TP-01

- Funcionamiento automático.
- Motor-reductor de 1 CV a 220/380 V.
- Capacidad de tratamiento máximo: 20 m³/h* (*= En función de los sólidos presentes).
- En función de su destino permite colocar diferentes tamaños de tamiz filtrante.
- Dimensiones: 2,27 m. de largo x 1,218 m. ancho x 1,30 m. alto.
- Peso neto 340 kg.
- Sistema patentado.
- Construido totalmente en acero inoxidable AISI 304.



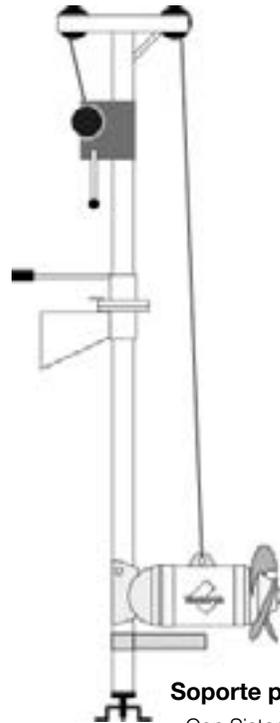
Agitador sumergible

- Potencia: 5,4 HP
- 380 V
- 50 Hz



Bomba Sumergible

- Potencia: 1 HP, 220 V, 2824 rpm, IP68.
- Funcionamiento controlado por boya de nivel, para evitar trabajar en vacío.
- Profundidad de inmersión máxima 10 m.
- Rodete vortex con paso de sólidos de 35 mm.
- Diámetro nominal de impulsión 50 mm.
- Protección térmica interna del motor.
- Capacidad: 18,0 - 26,4 m³/h para 0,6 - 0,1 kg/cm²



Soporte para agitador

- Con Sistema Elevación/Giro.
- Alto: 6 m



Tablero Eléctrico

Comanda:

- Motoreductor 1 HP del separador
- Bomba sumergible 1 HP
- Agitador 5,4 HP Poliéster IP65
- Contactor y guardamotor con selectora AUTO / OFF / MANUAL.
- Paro de emergencia
- Interruptor general



Caudalímetro Electromagnético

Diámetro nominal 50 mm

TECNAPUR · Código: 20500000-ARG

Agitador Sumergible · Código: 20500002-ARG

Soporte para Agitador Sumergible · Código: 20500003-ARG

Bomba Sumergible · Código: 20500001-ARG

Tablero Eléctrico · Código: 20500005-ARG

Caudalímetro Electromagnético · Código: 20500007-ARG

FASE II DEL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE EFLUENTES TECNAPUR

Reactor fisicoquímico que reduce hasta un 75% de Nitrógeno y 95% de Fósforo en menos de 20 m².

Una solución efectiva y económica para extraer los sólidos en suspensión del purín sin emisiones.

TECNAPUR ha ideado un revolucionario tratamiento fisicoquímico de **coagulación-floculación**.

Una segunda fase de separación (posterior a una filtración mecánica) que garantiza la extracción de casi todos los sólidos en suspensión de los efluentes, evitando emisiones de amoníaco y otros gases de efecto invernadero (GEI).



El resultado:

Balsas de secado de lodo sin emisiones

Reducción volumétrica de hasta el 50% para apilado y compostaje

Efluente limpio a balsa

¿QUÉ BENEFICIOS APORTA?

La **Fase I de TECNAPUR**, una filtración mecánica, permite extraer hasta un 40% de los sólidos del purín. Sin embargo, en la parte líquida aun quedan partículas sólidas en suspensión, la mayoría con un tamaño inferior a 50 micras, imposibles de separar mecánicamente. Con el tratamiento fisicoquímico (**Fase II de TECNAPUR**) logramos extraerlas, consiguiendo una reducción de hasta el 75% del nitrógeno y un 95% del fósforo de la parte líquida respecto al purín inicial, lo que la hace ideal para fertirrigación, al carecer de sólidos en suspensión y mejorar su balance N-P-K.

El sistema realiza la separación en pH ácido, lo que permite mantener el nitrógeno en forma de ion amonio, impidiendo que se desperdicie fertilizante y la emisión de amoníaco gaseoso a la atmósfera. Todo esto con un uso reducido de espacio, productos químicos y un bajo consumo energético.

¿CÓMO FUNCIONA?

El sistema de tratamiento fisicoquímico de Tecnapur se realiza en un reactor instalado tras el separador mecánico, dispone de una primera cámara de coagulación con agitación rápida en la que entra el líquido separado para ser acidificado y donde se añaden los productos químicos coagulantes.

Posteriormente, en una segunda cámara, se realiza la fase de floculación con agitación lenta.

Finalmente, el sistema incluye una cámara ralentizante, que mejora la agrupación y compactación de los sólidos, para que el tamiz filtrante separe el sólido floculado.

VENTAJAS

- Las emisiones de amoníaco, olores, metano y otros gases de efecto invernadero se reducen prácticamente en un 100%.
- Más del 95% del fósforo y hasta un 75% del nitrógeno se mantiene en la parte sólida.
- Está construido con materiales resistentes a sustancias químicas.
- Consumo eléctrico inferior a 5 kw/h para un caudal máximo de 15m³/h.

APLICACIONES FASE LÍQUIDA

- Fertirrigación
- Depuración biológica
- Filtración por membranas

APLICACIONES FASE SÓLIDA

- Compostaje
- Fertilización



COMPOSTADOR DE MATERIA ORGÁNICA

El líder en equipos de compostaje
BIOvator®

La alternativa más innovadora para transformar la mortalidad de su granja en compost de alta calidad.

A diferencia de la incineración, el uso de bunker o la recolección por terceros, Biovator® coloca la mortalidad donde debe de estar: dentro de un sistema sellado y sanitario hecho de acero inoxidable, convirtiendo la mortalidad en un producto de valor agregado fácil de manejar.

LA VENTAJA DE BIOVATOR®

Biovator® es un proceso de operación continuo durante todo el año, para procesar el 100% de su mortalidad justo ahí, en su granja, y bajo su completo control, dentro de un período de tiempo increíblemente corto, ya que las mortalidades son procesadas a compost en tan sólo 10 a 14 días.

FUNCIONAMIENTO DE BIOVATOR®

Es fácil de operar. Simplemente deposite la mortalidad dentro del contenedor, agregue aserrín, paja, pollinaza o cualquier otra fuente de carbono, y deje que la naturaleza haga el resto.

BENEFICIOS EN BIOSEGURIDAD

- Produce un compost consistente y de alta calidad, el cual puede ser usado como mejorador de suelos, fertilizante, material para cama o como agente para controlar la erosión de lagunas.
- Reduce el olor y el riesgo de enfermedades causadas por micro-organismos.
- Elimina lixiviados y la contaminación del suelo y agua.
- Trabaja apropiadamente en cualquier época del año.
- Usa la mitad del material de composta (aserrín, paja u otros) requerido en el compostaje tradicional de bunker.
- Elimina la amenaza de carroñeros, roedores e insectos.
- Le permite la eliminación de sus mortalidades de manera discreta en su propia granja.



COMPOSTADOR DE MATERIA ORGÁNICA



Sistema compostador de cadáveres con tambor interno de acero inoxidable.

Los cadáveres se colocan en el contenedor cilíndrico junto con alguna fuente de carbono (aserrín, paja, etc.) y son transformados en composta en tan solo 10-14 días.

- Paletas internas de acero inoxidable
- 2 puertas de carga de 2,30 x 0,60 m y 1 salida de Ø0,45 m
- Motor: 1,00 HP , dos cajas de transmisión, rodamiento de servicio pesado, engrane y cadena.
- Carro soporte de acero galvanizado con ruedas Heavy Duty.

BIOVATOR 308

- Capacidad: 27 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 0,90 x 2,43 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 907 / 2.014 kg
- Código: BIO308

BIOVATOR 316

- Capacidad: 55 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 0,90 x 4,87 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 1.725 / 3.993 kg
- Código: BIO316

BIOVATOR 418

- Capacidad: 80 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 1,20 x 5,50 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 2.631 / 6.034 kg
- Código: BIO418

BIOVATOR 418 SS

- Capacidad: 80 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 1,20 x 5,50 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 2.631 / 6.034 kg
- Código: BIO418SS

BIOVATOR 430

- Capacidad: 160 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 1,20 x 9,10 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 3.448 / 8.439 kg
- Código: BIO430

BIOVATOR 430 SS

- Capacidad: 160 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 1,20 x 9,10 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 3.448 / 8.439 kg
- Código: BIO430SS

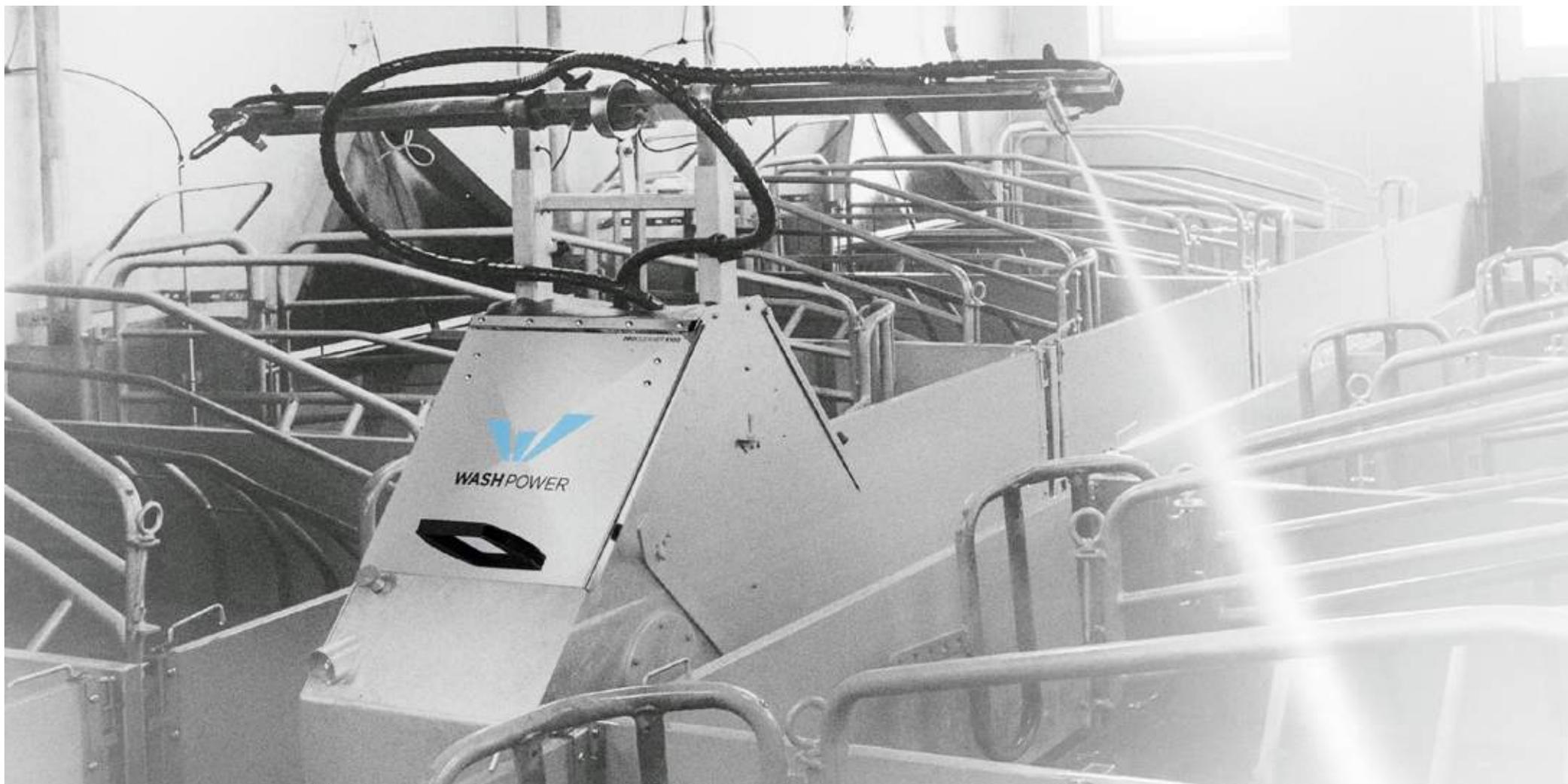
BIOVATOR 442

- Capacidad: 225 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 1,20 x 12,80 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 4.491 / 11.343 kg
- Código: BIO430SS

BIOVATOR 442 SS

- Capacidad: 225 kg/día
 - Dimensiones contenedor: Ø 1,20 x 12,80 m
 - Peso del sistema vacío/lleño: 4.491 / 11.343 kg
- Código: BIO442SS

ProCleaner X100 y XB100



ProCleaner X100 y XB100 son equipos automáticos de lavado potentes, flexibles y fiables para la limpieza de granjas porcinas.

La máquina es simple en su construcción, pero alberga un robot de lavado eficaz y de alta tecnología, que puede hacer frente a los trabajos más difíciles.

ProCleaner X100 y XB100

El robot de lavado ProCleaner XB100 a batería es un derivado de ProCleaner X100

El modelo **X100** se conecta a la red eléctrica de 220V y cuenta con una manguera de **55 m de alcance** con lo cual, para instalaciones más largas es necesario volver a conectarlo en otra toma de energía eléctrica y agua una vez recorrida esa distancia.

En tanto, el modelo **XB100** funciona con batería y cuenta con una manguera con **un alcance de hasta 100 m** de recorrido. Si la batería está totalmente cargada, el **tiempo de funcionamiento** es de unas **10-14 horas**.

La diferencia radica en que con el mismo carretel, el **XB100** utiliza una única manguera, exclusiva para el suministro de agua, en tanto que el **X100** utiliza una manguera doble que le provee el suministro de agua y energía eléctrica.

Es igual de robusto y tiene la misma calidad y el mismo nivel de servicio, pero es un modelo que se puede usar en **instalaciones porcinas más grandes y largas**.



Los procesos automáticos de limpieza incrementan los niveles de higiene y aceleran el proceso de lavado sin comprometer la calidad del resultado obtenido.



ROBOT DE LAVADO PARA INSTALACIONES PORCINAS

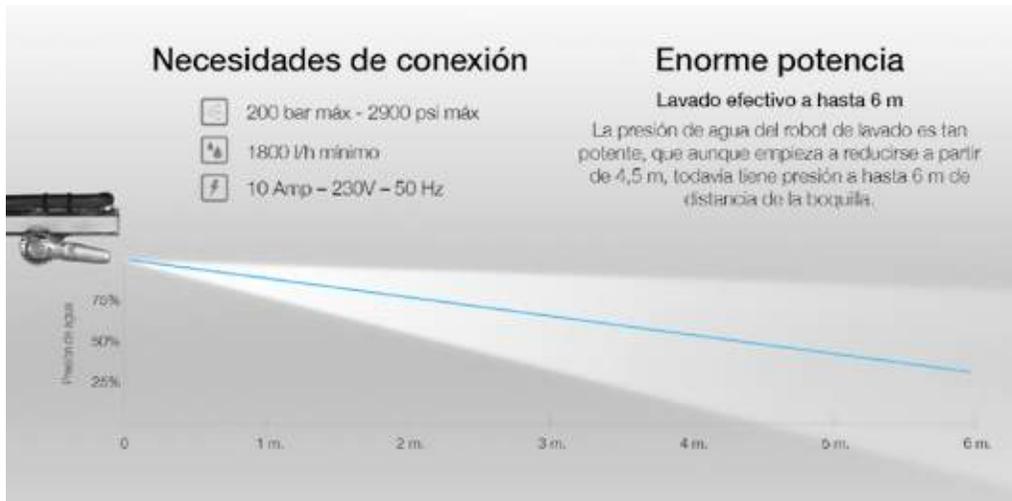


El sistema de potentes boquillas lavadoras de alta presión reduce notablemente el pesado trabajo manual de la limpieza mejorando los niveles de higiene

Desde una pantalla táctil, **ProCleaner** puede programarse para ejecutar programas de remojo y diferentes tipos de lavado.

La máquina se conecta al sistema de alta presión existente en la granja mediante mangueras y requiere un volumen mínimo de agua de 30 a un máximo de 40 l / min.

Sigue la trayectoria del pasillo mediante una rueda lateral ajustable para asegurar que continúe en la dirección correcta. Incorpora sensores de ultrasonido que garantizan la detención cuando llega a una pared.



Por sus avanzadas cualidades constructivas y el completo programa de opciones disponibles, **ProCleaner** tiene una alta flexibilidad de configuración para ser adaptado a su granja actual o futura, **cuenta o no con un circuito de agua de alta presión**, aumentando de este modo la facilidad de uso.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones (LxAnchoxA)	110 x 69 x 160 cm
Peso	285 kg
Compresor	Externo





Una solución para cada necesidad

En granjas que no poseen un circuito instalado de agua a presión, el robot de lavado **Pro-Cleaner** de **Wash Power** se conecta al suministro de agua a presión de una hidrolavadora de alta potencia, obteniendo así la presión y el caudal de agua necesarios.

Para ello proveemos un equipo que entrega de 160 a 180 bar de presión y un caudal de agua de hasta 2500 l/h, cumpliendo con las condiciones básicas requeridas para un óptimo funcionamiento del robot de lavado.



- Chasis de acero tubular, disponible también en versión de acero inoxidable.
- Bomba lineal de 4 pistones.
- Motor de 1450 rpm y bajo nivel sonoro.
- Ruedas neumáticas grandes y anchas.
- Inyector dosificador opcional con manguera de succión.
- Dos soportes de lanza.
- Freno de seguridad.



Modelo	MC 8P-180/2100	8P-160/2500 8P-160/2500 ST
Tensión de alimentación	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Presión de trabajo bar (Mpa)	180 (18)	160 (16)
Caudal máx (l/h)	2100	2500
Temperatura de entrada máx. (°C)	60	60
Presión máx. de entrada de agua bar (Mpa)	10	10
Dimensiones L x An x Al (mm)	897 x 652 x 913	897 x 652 x 913
Peso (kg)	130	130



INDIV[®]



CASA CENTRAL

INDIV USA

P.O. Box 1275 · Springfield · Missouri · USA 65801
Phone: +1 417 862 2673 / Fax: +1 417 862 5434 · E-mail: sales@indiv.com

FABRICACIÓN Y DISTRIBUCIÓN

INDIV ARGENTINA

Ovidio Lagos 7285
2000 · Rosario · Santa Fe
Argentina
Tel/Fax: +54 341 4527600
E-mail: indivargentina@indiv.com

INDIV MÉXICO

Antiguo Camino Nacional 79Z-1 P2/5
Ejido Palma de Romero · San Juan del Río
C.P. 76840 Querétaro · México
Tel: +52 1 777 352 3788
E-mail: ventasmx@indiv.com

INDIV GUATEMALA

3a. Avenida 13-74 · Bodega 33 Bodasa
Colonia El Rosario · Zona 3 de Mixco
Guatemala
Tel: +502 574 32696
E-mail: arleny@indiv.com

INDIV COLOMBIA

Cra 48 # 65 Sur - 174
Medellín · Colombia
Tel: +57 4 444 4634
Móvil: +57 317 6684908
E-mail: ventascol@indiv.com

División Porcicultura

Móvil: +57 3165048193
E-mail: ventascol@indiv.com

INDIV ASIA SDN. BHD.

Nº.3, Jalan Permata 2B/KS9
Taman Perindustrian Air Hitam
41200 Klang, Selangor
Malasia
E-mail: jennifer@indiv.com

Consulte por nuestros Agentes y Distribuidores Autorizados en:

Ecuador, Bolivia, Costa Rica, Honduras, Nicaragua, El Salvador, Panamá, República Dominicana, Venezuela, Egipto, Medio Oriente y África del Norte.

indiv.com